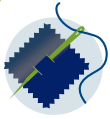




ULTRAMIX® 7500 SERIES COLOR SYSTEM



TEJIDOS RECOMENDADOS

100% algodón
50/50 mezclas de algodón/poliéster



APLICACIÓN DE LA TINTA

Los colores de la Serie 7500 sólo se deberían utilizar con otros colores de la Serie 7500, sin ninguna modificación



ADITIVOS

Si la modificación es necesaria, utilice 1% a 5% 1099 Low Bleed Curable Reducer [adelgazador curable de baja filtración] por peso



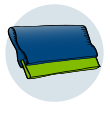
MALLA

Monofilamento de 110-305 hilos/pulgada (43-120 hilos/cm)



EMULSIÓN

Cualquier película capilar de emulsión directa o indirecta en el rango de 35 a 70 micras



ENJUGADOR DE GOMA

Durómetro de 65-70
Borde nítido



TEMPERATURAS DE CURADO

Toda la película de tinta 325°F (163°C)



LIMPIEZA

Cualquier limpiador ecológico de mallas de plastisol



ENVASADO DEL PRODUCTO

Contenedores de un cuarto, 1 galón, 5 galones, 30 galones ó 50 galones



ALMACENAMIENTO DE CONTENEDORES DE TINTA

65° a 90° F (18° a 32° C)

Evite el almacenamiento bajo la luz solar directa. Mantenga los contenedores bien sellados



MSDS [HOJA DE INFORMACIÓN DE SEGURIDAD DE MATERIAL]

[Consulte la MSDS8](#)

CARACTERÍSTICAS

UltraMix® 7500 Series Pantone® Color System [Sistema de Colores UltraMix® Serie 7500 de Pantone] consta de 19 colores de alto rendimiento, sin ftalato, formulados para la impresión automática de húmedo sobre húmedo de ultra alta velocidad. Cree colores especiales o estándar mediante el uso de software de coincidencia de International Coatings UltraMix®, Pantone®, ya sea por Internet o la versión de escritorio. Bien adecuado para detalles finos e impresión de medios tonos utilizando números de malla más finos.

COLORES

7503 Amarillo	7517 Verde	7525 Verde Fluorescente
7505 Escarlata	7536 Negro	7527 Amarillo Fluorescente
7507 Rojo	7538 Blanco Mezclador	7529 Limón Fluorescente
7509 Violeta	7519 Magenta Fluorescente	7531 Naranja Fluorescente
7511 Azul Marino	7521 Violeta Fluorescente	7533 Rosa Fluorescente
7513 Azul A (GS)	7523 Azul Fluorescente	7535 Rojo Fluorescente
7515 Azul B (RS)		

DOBLE IMPRESIÓN POR PUNTOS

Las tintas de la Serie 7500 se secan por puntos, con una adhesión muy baja después de imprimirse en doble. El tiempo de permanencia depende de la secadora de puntos utilizada. En algunos casos, es posible que usted tenga que bajar el calor de la unidad de curado por puntos porque el exceso de calor puede hacer la tinta pegajosa. Cuando uno seca por puntos, sólo está fundiendo o aglutinando parcialmente la superficie de la tinta. La tinta debería sólo sentirse seca al tacto, sin despegarse, pero no totalmente fundida. El fundir totalmente cualquier color doble impreso puede causar problemas de adherencia entre capas con las tintas impresas en la parte superior de la tinta doble impresa. La fusión o curado final debería ocurrir en la secadora.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Con el fin de lograr los mejores resultados de coincidencia de color utilizando la Serie 7500 del Sistema de Color Pantone®, se deben utilizar los colores primarios del sistema especificados. El uso de colores distintos a los primarios especificados producirá coincidencias inexactas.

Los colores producidos utilizando el sistema de color de la Serie 7500 del Sistema de Color Pantone® variarán en opacidad. Los colores se reproducirán mejor en tejidos de colores claros o blancos. Los colores pueden aparecer metaméricos (no coincidir bien) cuando se observan bajo diferentes tipos de iluminación.

El agregar demasiado adelgazador u otros aditivos a las tintas de la Serie 7500 puede causar problemas de curado/fusión o el aumento de la migración de tinte.

Utilice una impresión de tinta base al imprimir las tintas de la Serie 7500 en tejidos oscuros. Utilice 711, 7014, 7031 ó 7041 blanco como una tinta base blanca. Para lograr una capa más suave y velocidades de producción más rápidas, imprima la tinta base a través de mallas de números más finos (malla de 230-305 hilos/pulgada a 90-120 hilos/cm).

Pruebe las temperaturas de la secadora y pruebe lavando el producto impreso antes y durante un ciclo de producción

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD LEGAL

Las recomendaciones y declaraciones hechas se basan en la investigación y la experiencia de International Coatings. Como International Coatings no tiene control alguno sobre las condiciones de utilización o almacenamiento del producto vendido, International Coatings no puede garantizar los resultados obtenidos por el uso de sus productos. Todos los productos son vendidos y se dan muestras sin ninguna manifestación de garantía, expresa o implícita, de idoneidad para un propósito particular o de alguna otra manera, y con la condición de que el comprador debe determinar la idoneidad del producto para su propio propósito. Esto también se aplica donde los derechos de terceros están involucrados. No libera al usuario de la obligación de comprobar la idoneidad del producto para los fines y la aplicación previstos.

REV 1400001

13929 E. 166th St., Cerritos, CA 90703 • PH (800) 421-6971 or (562) 926-1010 • FAX (562) 926-9486 • E-mail icinfo@iccink.com • www.iccink.com

THIS PRODUCT IS BROUGHT TO YOU BY



VISIT US ONLINE
SourceOne.Nazdar.com

CALL US
888-578-5713

© 2016 Nazdar. All Rights Reserved.
Specifications subject to change without notice.