



TEJIDOS RECOMENDADOS

100% algodón
50/50 mezclas de algodón/poliéster
Algunos Poliésteres



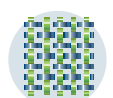
APLICACIÓN DE LA TINTA

7007 Knock Out Low Bleed White se debería utilizar como viene del envase sin ninguna modificación



ADITIVOS

Si la modificación es necesaria, utilice
1% a 10% 1099 Low Bleed Curable
Reducer [adelgazador curable de baja
filtración] por peso



MALLA

Monofilamento de 60-230 hilos/
pulgada (24-90 hilos/cm)



EMULSIÓN

Cualquier película capilar de
emulsión directa o indirecta en el
rango de 35 a 70 micras



ENJUGADOR DE GOMA

Durómetro de 65-75
Borde nítido



TEMPERATURAS DE CURADO

325°F (163°C) durante 1 minuto
Depende de los ajustes de la
velocidad y de temperatura de la
secadora



LIMPIEZA

Cualquier limpiador ecológico de
mallas de plastisol



ENVASADO DEL PRODUCTO

Contenedores de 5 galones, 30
galones ó 50 galones



ALMACENAMIENTO DE CONTENEDORES DE TINTA

65° a 90°F (18° a 32°C)
Evite el almacenamiento bajo la
luz solar directa. Mantenga los
contenedores bien sellados



MSDS [HOJA DE INFORMACIÓN DE SEGURIDAD DE MATERIAL]

Consulte la MSDS8

CARACTERÍSTICAS

7007 Knock Out Low Bleed White [blanco de baja filtración para prevenir sobreimpresión] es una tinta para serigrafía textil de plastisol sin ftalato de baja adherencia, de doble impresión rápida, de alta pigmentación, de baja filtración.

7007 Knock Out Low Bleed White tiene una viscosidad cremosa y consistencia mediana, haciendo la tinta adecuada tanto para prensas automáticas como manuales.

7007 Knock Out Low Bleed White ofrece un rendimiento superior a través de altas velocidades de producción, y su brillo y opacidad.

DOBLE IMPRESIÓN POR PUNTOS

7007 Knock Out Low Bleed White se seca por puntos, con una adhesión muy baja después de imprimirse en doble. El tiempo de permanencia depende de la secadora de puntos utilizada. En algunos casos, es posible que usted tenga que bajar el calor de la unidad de curado por puntos porque el exceso de calor puede hacer la tinta pegajosa. Cuando uno seca por puntos, sólo está fundiendo o aglutinando parcialmente la superficie de la tinta. La tinta debería sólo sentirse seca al tacto, sin despegarse, pero no totalmente fundida. El fundir totalmente la impresión del blanco subyacente puede causar problemas de adherencia entre capas con las tintas impresas en la parte superior de la tinta blanca. La fusión o curado final debería ocurrir en la secadora.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

7007 Knock Out Low Bleed White es una tinta de baja filtración, no una tinta que no se filtre por completo. En algunos tipos de tejido, la filtración o migración del tinte puede ocurrir. Siempre pruebe la impresión en el tejido que se imprimirá antes de comenzar la producción. Lo mejor es hacer algunas pruebas a largo plazo en los tejidos para determinar si se va a filtrar. La filtración o migración del tinte puede no producirse de forma inmediata.

7007 Knock Out Low Bleed White fue formulada para hacer la impresión de color blanco opaco fácil. La impresión a mano es menos cansadora porque se necesita menos presión del enjugador de goma. El resultado es un mejor rendimiento del operador. El equipo automático puede ajustarse a ajustes de presión más bajos, lo que mejora la vida de la malla, la durabilidad del enjugador de goma y la calidad de la impresión en general.

7007 Knock Out Low Bleed White, en comparación con otros blancos opacos, imprime con mayor facilidad. Usted encontrará que una malla más fina se puede utilizar para lograr la misma opacidad que una malla más abierta. Esto significa que se necesita menos tinta, un verdadero ahorro de dinero en términos de consumo de tinta. También significa una mano menor sobre telas doble impresas.

La adición de cualquier adelgazador o aditivo puede disminuir la resistencia de filtración, reducir la opacidad, o aumentar los tiempos de curado de la tinta. REVUELVA la tinta antes de imprimir en prensa y después de la adición de adelgazadores o aditivos.

Pruebe las temperaturas de la secadora y pruebe lavando el producto impreso antes y durante un ciclo de producción.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD LEGAL

Las recomendaciones y declaraciones hechas se basan en la investigación y la experiencia de International Coatings. Como International Coatings no tiene control alguno sobre las condiciones de utilización o almacenamiento del producto vendido, International Coatings no puede garantizar los resultados obtenidos por el uso de sus productos. Todos los productos son vendidos y se dan muestras sin ninguna manifestación de garantía, expresa o implícita, de idoneidad para un propósito particular o de alguna otra manera, y con la condición de que el comprador debe determinar la idoneidad del producto para su propio propósito. Esto también se aplica donde los derechos de terceros están involucrados. No libera al usuario de la obligación de comprobar la idoneidad del producto para los fines y la aplicación previstos.

REV 1400001