

TEJIDOS RECOMENDADOS

100% algodón
50/50 mezclas de algodón/poliéster



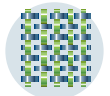
APLICACIÓN DE LA TINTA

Los colores de la Serie 700 se deben imprimir sin modificaciones



ADITIVOS

Si la modificación es necesaria, utilice 1% a 5% 1099 Low Bleed Curable Reducer [adelgazador curable de baja filtración] por peso



MALLA

Colores estándar: Monofilamento de 110-305 hilos/pulgada (43-120 hilos/cm)
Colores de HP: Monofilamento de 61-110 hilos/pulgada (24-43 hilos/cm)



EMULSIÓN

Cualquier película capilar de emulsión directa o indirecta en el rango de 35 a 70 micras



ENJUGADOR DE GOMA

Durómetro de 65-70 Bordes nítidos



TEMPERATURAS DE CURADO

Toda la película de tinta 325°F (163°C)



LIMPIEZA

Cualquier limpiador ecológico de mallas de plastisol



ENVASADO DEL PRODUCTO

Contenedores de un cuarto, 1 galón, 5 galones, 30 galones ó 50 galones



ALMACENAMIENTO DE CONTENEDORES DE TINTA

65° a 90° F (18° a 32° C)
Evite el almacenamiento bajo la luz solar directa. Mantenga los contenedores bien sellados



MSDS [HOJA DE INFORMACIÓN DE SEGURIDAD DE MATERIAL]

Consulte la MSDS8

CARACTERÍSTICAS

Las tintas de Plastisol de impresión directa serie 700 han sido diseñadas con una selección de Colores HP (Pigmento Alto) para tejidos oscuros, colores estándar para tejidos ligeros, y una clara de mano suave (720) que se puede mezclar con la tinta para ayudar a suavizar la sensación o la mano de la impresión..

Muy adecuado para el equipo automatizado aunque excelentes resultados pueden ser alcanzados en casi cualquier operación de impresión.

Incluye las tintas Pro-Brite™ serie CMYK (proceso de 4 colores).

COLORES

706 Purple	755 Maroon	783 Tan
712 Light Grey	756 Maroon	788 Brown
716 Black	760 Columbia Blue	789 Chocolate Brown
717 Jet Black	762 Light Blue	724 Pro-Brite™ Yellow
718 Matte Black	765 Ultra Blue	743 Pro-Brite™ Magenta
720 Softhand Clear Base	766 Royal Blue	764 Pro-Brite™ Cyan
723 Lemon Yellow	768 Navy Blue	784 Pro-Brite™ Black
726 Gold	769 Teal	730 HP Burnt Orange*
727 Golden Yellow	773 Kelly Green	791 HP Lemon Yellow*
737 Dark Orange	775 Dallas Green	793 HP Scarlet*
745 Dallas Red	776 Dark Green	797 HP Golden Yellow*
746 Scarlet	777 Lime Green	

*High Pigment (HP)

IMPRESIONES DE MANO-SUAVE

Para impresiones de sensación más suaves en telas de color claro, utilice 20% a 25% en volumen de 720 Claro Softhand Base. La reducción de la viscosidad de la tinta usando 1110 Reductor Curable y impresión a través de números de malla más finas también puede mejorar en gran medida la suavidad (mano) de la impresión terminada.

PUNTO DE FLASH

Las tintas de la serie 700 secan al punto, con una, pegajosidad muy baja post-flash. Tiempo de espera depende en la secadora del punto utilizado. En algunos casos, puede que tenga que bajar la temperatura de la secadora, debido a un exceso de calor puede hacer la tinta pegajosa. Cuando seca al punto, estará sólo fusionando o gelificando la superficie de la tinta parcialmente. La tinta debería ser seca al tocar, sin levantarse, pero no totalmente fusionada. Totalmente fusionando cualquier color flashiado podría causar problemas de adherencia de entre-capas con las tintas imprimidas en la parte superior de la tinta. Fusión final, o curación debe ocurrir en la secadora.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Utilice una impresión underbase al imprimir tintas de la serie 700 sobre los tejidos o telas oscuras que contienen poliéster. Utilice 711, 7014, 7031 o 7041 blanco como una tinta base blanca. Para conseguir una mano más suave y velocidades más altas en producción, imprime la tinta underbase a través de mallas de cuentas más finas (230-305 t / o de 90 a 120 t / cm de malla).

Agregando demasiado reductor o otros aditivos a las tintas de la serie 700, puede causar problemas con la curación/fusión o aumentar de la migración de tinte.

Pruebe las temperaturas de la secadora y pruebe lavando el producto impreso antes y durante un ciclo de producción

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD LEGAL

Las recomendaciones y declaraciones hechas se basan en la investigación y la experiencia de International Coatings. Como International Coatings no tiene control alguno sobre las condiciones de utilización o almacenamiento del producto vendido, International Coatings no puede garantizar los resultados obtenidos por el uso de sus productos. Todos los productos son vendidos y se dan muestras sin ninguna manifestación de garantía, expresa o implícita, de idoneidad para un propósito particular o de alguna otra manera, y con la condición de que el comprador debe determinar la idoneidad del producto para su propio propósito. Esto también se aplica donde los derechos de terceros están involucrados. No libera al usuario de la obligación de comprobar la idoneidad del producto para los fines y la aplicación previstos.

REV. 1500001