

IMS1225 Plastisol Base de Mezcla

Descripción

Plastisol ImageStar Base de mezcla es una base no ftalato de mezcla diseñada para ser utilizada con concentrados de pigmentos y otros colores de mezcla. Se puede utilizar para imprimir en 100% de algodón o el 50% de algodón / poliéster 50% textiles mezclados. La Base de IMS1225 mezcla se puede utilizar para crear simulados colores Pantone[®] cuando se utiliza un sistema de color del pigmento. Este producto está diseñado con una textura cremosa y cuenta con excelente capacidad de impresión, flash rápido, y una superficie lisa.

Preparación

Preparación de pantalla cuando se imprime sistemas de tinta plastisol puede variar dependiendo de la tirada de impresión y el diseño. La mayoría de sistemas de plantilla pueden ser utilizados con tintas de plastisol. Para desarrollar un perfil más alto o más grande depósito de tinta, utiliza una emulsión de alto contenido de sólidos o de película gruesa para construir el perfil de la plantilla. Plastisol Base de Mezcla se puede imprimir a través de una variedad de números de malla de 83 a 305 mallas.

Aplicación

Base ImageStar mezcla creará una mirada semi-brillante si se imprime directamente desde el cubo. Se puede reducir con la mano suave para crear una apariencia mate. El uso de un sistema de color y los colores de la fórmula de guía una vez mezclado parpadeará en 2 a 4 segundos y se puede imprimir húmedo sobre húmedo. Plastisol se pueden imprimir con una variedad de rasquetas, con más suaves escurridores producen un perfil de tinta superior.

Curación

Curar plastisol es crítico y debe ser completado para asegurarse de fortaleza de lavado. Las tintas de Plastisol nunca secarán y deben alcanzar una temperatura de curación de 320^o F. Secadores de gas con aire forzado proporcionarán los resultados más eficientes y coherentes. Curar debe ser verificado periódicamente a través de la impresión con una tinta térmica. Lave probar es siempre la mejor prueba antes de la producción. Plastisol bajo-curados se lavará de la prenda de vestir y o grieta.

Lavar

Eliminación de la tinta general de la pantalla se puede hacer con productos de lavado en la mayoría de textiles de la pantalla. Sin embargo, una buena regla de oro en la química para la limpieza es utilizar toallitas de prensa para cambios de color y una pantalla de lavado o degradantes de tinta antes de la recuperación. Incluso después de usar una prensa limpiar para eliminar la tinta, una tinta o degradante lavado pantalla debe ser utilizado antes de cualquier agua que se aplica a la pantalla. Esto ayudará a reducir o eliminar la mayoría de las manchas de niebla de fantasmas. Si se mancha persiste, la mayoría de los removedores químicos de neblina se puede quitar durante el proceso de recuperación.

Nota: Siempre probar curado final en diferentes tejidos, ya que algunos tejidos puede contener menos calor y por lo tanto absorber algo del calor de la película de tinta. Prueba de la superficie de la película de tinta es siempre la medida más precisa de la curación.

