

- 19850PFX Epic Process Black
- 49850PFX Epic Process Magenta
- 69850PFX Epic Process Cyan
- 89850PFX Epic Process Yellow

Conformidad

- ▶ Libre de Ftalatos.
- ▶ Cumple con CPSIA 2008 (Consumer Product Safety Improvement Act) Sección 101, Contenido de Plomo en Sustratos (<100 ppm Plomo); 16 CFR, Parte 1303, Plomo en Pintura (<90 ppm Plomo) y CPSIA 2008, Sección 108, Ftalatos (<.1% DEHP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DNOP).
- ▶ Serie Epic: Certificado Eco-Passport (Oeko-Tex).

Aspectos Destacados

- ▶ Diseñado para estampar en telas claras.
- ▶ Puede estamparse sobre una base blanca como, 11335PFW Epic Sprint White o 11835PFW Epic Quick White.

Consejos para Estampar

- ▶ Mas efectivo es cuando el arte del diseño esta separado con alguien con experiencia en el proceso de serigrafía.
- ▶ Para optimizar el rendimiento se recomienda utilizar los marcos de las pantallas con alta tensión.
- ▶ Para mejores resultados se recomienda seguir los siguientes parámetros de estampado.

Precauciones

- ▶ Haga pruebas de termo fijación antes de empezar una producción. Si no se termo fija la tinta apropiadamente ocurren los problemas con el lavado y la adhesión de la tinta al sustrato. Tanto como una inaceptable durabilidad. Para medir el pre-secado y el curado de la tinta se debe de utilizar un Thermoprobe colocado directamente sobre la tinta húmeda después de estar estampado en la tela que se va a utilizar en la producción. Es responsabilidad de el estampador determinar cual es la tinta correcta para el específico sustrato que va a estampar y la aplicación debe de cumplir los estándares y especificaciones del cliente.
- ▶ Tintas Wilflex han sido diseñadas para operar en un rango de viscosidad ya predeterminada. Cualquier alteración a la viscosidad debe de ser mínima.
- ▶ Batir las tintas antes de utilizarse.
- ▶ No utilice lavado en seco, blanqueador o planchar sobre las áreas del estampado.
- ▶ **COMO EVITAR LA CONTAMINACIÓN DE LAS TINTAS SERIE EPIC:** No agregue o mezcle tintas, aditivos o rebajadores que no sean de la serie EPIC. Todos los recipientes, paletas, cuchillos, espátulas, squeegees, raseros, llenadores de tinta y pantallas deben de limpiarse apropiadamente con productos libres de ftalatos y PVC. Se debe de utilizar emulsiones y adhesivos de paletas libres de ftalatos.
- ▶ Cualquier aplicación que no este en este boletín debe ser probado o consultado con el Departamento de Servicio Técnico Wilflex antes de estampar.
- ▶ Email: techserviceswilflex@polyone.com

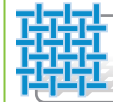
Parámetros de Estampado

Opacidad	-
Resistencia a Migración	-
Superficie Suave	-
Pre-Secado	-
Gloss	-
Facilidad de Estampar	9 ██████████



Tipos de Tela

100% algodón, mezclas de algodón, todas las telas blancas y claras.



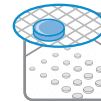
Malla

Cuenta: 305-355 t/in (120-140 t/cm)
Tensión: 25-35 n/cm²



Squeegee

Durómetro: 70/90, 70/90/70
Borde de Squeegee: Afilado
Velocidad de Pasada: Rapida
**Evite el exceso de presión en el squeegee.*



Emulsión Libre de Ftalatos

Directo: 2 x Afuera 2 x Dentro
Película Capilar: N/A
Fuera de Contacto: 1/16" (.2cm)



Pre-Secar/Para Termo Fijar

Pre-Secar: 220°F (104°C)
Para Termo Fijar: 320°F (160°C)



Cantidad de Pigmento

EQs: N/A
MX: N/A
PCs: N/A



Aditivos

Extensor: Epic Extender Base-20% max
Reductor: N/A



Almacenaje

65-90°F (18-32°C)
Evite luz solar directa.
Utilícelo en el plazo de 1 año después de recibir el producto.



Limpieza

Wilflex Desbloqueador de Pantallas



Salud y Seguridad

MSDS: www.polyone.com