



# ProChem® HD-RED

## Fotopolímero Emulsión

### Guía de Recubrimientos

Nota: SS - Lado de el squeegee / PS - Lado de el imagen

Chemical Consultants, Inc.

1850 Wild Turkey Circle

Corona, CA 92880

(800)753-5095

[www.ccidom.com](http://www.ccidom.com)

## Aplicación

Pre Sensibilizados fotopolímero emulsión para textiles, y cerámica.

## Propiedades Físicas

- ☼ Color Rojo, disponible también en claro
- ☼ Extrema alta viscosidad = 50,000 cps
- ☼ Ideal para alta densidad de impresión
- ☼ Excepcional resolución y definición
- ☼ Tiempo de exposición corto
- ☼ Extremadamente duradero para largas tiradas de impresión
- ☼ Virtualmente evita agujeros en la pantalla y la separación de la emulsión en la pantalla
- ☼ Alto contenido de sólidos = 52%

## Manejo

Manejar bajo condiciones amarillas seguras de luz.

## Sensibilización

HD-RED es una parte emulsión que no requiere un diazo a ser añadido. Utilize directamente del envase.

## Preparación de Malla

Es importante tener una pantalla limpia y seca antes de aplicar la emulsión. Para lograr esto utilice un buen desengrasante disponible de CCI.

HD-Red	Malla	Grueso total				EOM/SS
PROCESO/ TELA	Grueso en la malla	4 SS + raspar PS + 4SS	4 SS + raspar PS + 8 SS	4 SS+ raspar PS + 12 SS	4 SS+ raspar PS + 16 SS	Aumento de grosor por capa de golpe en el lado de enjugador
Políester 81-100 (32-100 metricas.)	145 µm	230 µm	315 µm	395 µm	480 µm	21 µm/capa SS
Políester 107-80 (42-80 metricas.)	115 µm	185 µm	260 µm	330 µm	405 µm	18 µm/capa SS
Políester 140-70 (55-70 metricas.)	104 µm	145 µm	190 µm	235 µm	280 µm	11 µm/capa SS
Políester 195-48 (77-48 metricas.)	73 µm	120 µm	170 µm	220 µm	265 µm	12 µm/capa SS



Poco a poco capa 4 veces, llenando la malla con emulsión. Entoces, para evitar burbujas de aire en la pantalla, raspar el exceso de emulsión del lado de el estampado con otra capa. El exceso de emulsión s debe mantener para su uso posterior después, que sin secado, capa como 6-18 veces en el lado interior, forzando la emulsión hacia el exterior, creando una capa gruesa

Para obtener una aplicación uniforme, seguir la dirección de aplicación en revers cada (4) pasadas.

Lo mas grueso que sea la capa de emulsión, más gruesa sea la capa de emulsión o mejor es el lado impreso. Por el mismo proceso de recubrimiento, el espesor final depende del tipo de malla.

## Secamiento

Seque la emulsión completamente con la impresa hacia abajo. Nunca seque, dejando la pantalla hacia abajo porque la gravedad obligaría a la emulsión en el lado de squeegee, reduciendo el espesor exteriores y alterar la planitud plantilla.

Cuanto más grueso sea la capa de emulsión más largo será el tiempo para secar. Por cada gruesas capas se requiere la pantalla que se seque durante la noche a temperatura ambiente (75°F/22°C) en un lugar oscuro y seco, debe tener cuidado exposición accidental a la luz.

Para evaluar si la emulsión se ha secado, los niveles de humedad deseables, el uso de un deshumidificador es recomendado. Lo contrario la transparencia de la capa de emulsión debe ser observada. Si la plantilla se ve la emulsión lechosa no está lo suficientemente seca.

Si el aire es demasiado caliente, puede causar la formación de una capa puede ser difícil para secar las capas internas. También puede crear una capa no uniforme y con burbujas y influye en la estabilidad del la tela.

Para hacer un pedido llama  
(800)753-5095



# ProChem<sup>®</sup> HD-RED

## Fotopolímero Emulsión

### HD-RED Aproximados De Exposición

Nota: SS - Lado de el squeegee / PS - Lado de el imagen

Malla	Grueso de la malla	Capa de Métado	Gruesor de Estencil Seco	Lámpara	Distancia	Tiempo de Exposición
Políester 230-48 (90-48) amarillo	77 µm	4 SS + raspar PS + 12 SS	160 µm	7000 W	125 cm	60 segundos
Políester 195-48 (77-48) amarillo	73 µm	4 SS + raspar PS + 12 SS	220 µm	7000 W	125 cm	75 segundos
Políester 107-80 (42-80) blanco	115 µm	4 SS + raspar PS + 16 SS	405 µm	7000 W	125 cm	210 segundos
Políester 81-100 (32-100) blanco	145 µm	4 SS + raspar PS + 12 SS	395 µm	7000 W	150 cm	190 segundos
Políester 81-100 (32-100) blanco	145 µm	4 SS + raspar PS + 18 SS	525 µm	7000 W	150 cm	270 segundos

### Desarrollar / Lavado

Lavar la pantalla de manera uniforme, el uso de agua en ambos lados de la plantilla total. Lavar hasta que el imagen aparezca totalmente y las áreas expuestas no están libres de residuos. Use una presión más alta sólo en el lado impreso. Para garantizar una lavada uniforme con detalles, es recomendable voltiar el marco y lavararlo con agua en diferente direcciones, utilice un producto de CCI. Estencil con una capa muy gruesa se puede dejar sumergido por lo menos 20 minutos antes de usar agua con presión. El uso de agua un poco caliente ayuda a disolver la emulsión no expuestos.

### Recuperación

Eliminar la emulsión es sencillo, con un removedor de emulsión concentrado listo para usar de CCI.

### Almacenaje

Emulsión intacta tiene una vida útil de un año cuando se almacenan correctamente. Pantallas revestidas duraran hasta 30 días con buenos resultados cuando se almacenan correctamente.

- ☀ 59° to 77° F (15° to 25° C)
- ☀ 30% a 50% humedad relativa

### Tratamiento Posterior

Para aumentar la resistencia de la abrasión y productos a base de agua. Utilice CCI's HardenX or PermX chemical hardeners exponer el lado interior también puede aumentar significativamente la durabilidad de impresión.

THIS PRODUCT IS BROUGHT TO YOU BY



VISIT US ONLINE  
SourceOne.Nazdar.com

CALL US  
888-578-5713

© 2017 Nazdar. All Rights Reserved.  
Specifications subject to change without notice.

Para hacer un pedido llama  
(800)753-5095